

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 03-086968
 (43)Date of publication of application : 11.04.1991

(51)Int.CI. G11B 19/20

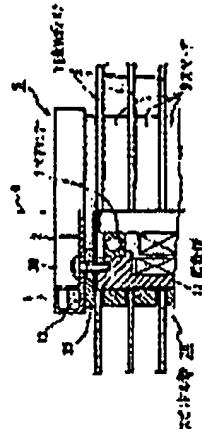
(21)Application number : 01-224036 (71)Applicant : FUJITSU LTD
 (22)Date of filing : 29.08.1989 (72)Inventor : SAIKI MASARU

(54) BALANCE CORRECTING MECHANISM FOR MAGNETIC DISK DEVICE

(57)Abstract:

PURPOSE: To automatically execute balance correction by providing a balancing case, which is formed in the shape of a cylinder arranged on a spindle part coaxially with a rotational center of a magnetic disks while filled with fluid in the internal part forming endless path on the upper part of the magnetic disks.

CONSTITUTION: On the upper part of a magnetic disks 3, a balancing case 1 is provided to be arranged on a spindle part 20 coaxially with the rotational center of the magnetic disks, and equipped with the cylindrical cross section shape filled with fluid 10 in the internal part. When the rotational center of the balancing case 1 is changed, difference is generated in centrifugal force to be operated to this fluid 10 and by using a fact that the fluid 10 is gathered in the most distant part from the rotational center by the difference of the centrifugal force, the balance correction of the spindle part 20 is executed. Thus, the balance correction can be automatically executed for the whole spindle part 20.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C) 1998,2003 Japan Patent Office

ドル部20を装備すると共に、図示しないアクチュエータによって半径方向(矢印C-C'方向)に駆動される磁気ヘッド50を設置している。この磁気ヘッド50は、スピンドルモータ15に駆動されて高速回転を行っている磁気ディスク3上の所定のトラックに位置決めされて記録/再生を行う。図中、11は回転部12を回転可能に支撑するペアリング、30はディスククランプ25を回転部12に固定する際に使用する固定ネジをそれぞれ示す。

最近の磁気ディスク装置は、小型化、大容量化といった業界のニーズに対応するため、磁気ディスク3のトラック間隔は益々狭められる傾向にある。このため、磁気ディスク3を含むスピンドル部20のバランスが悪いと、オントラック状態の時に前記磁気ヘッド50がポジション擺れ(磁気ヘッドが正規のトラックから逸脱して他のトラックへ移動する現象)を起こして磁気ディスク装置が正常に動作しなくなる。

第4図は従来のスピンドル部20のバランス補正方法を示す図である。

本発明はこの問題を解決するためになされたもので、各構成部品のバランスを意識せずにスピンドル部20全体のバランス補正を行う構成になっている。

(課題を解決するための手段)

本発明による磁気ディスク装置のバランス補正機構(以下バランス補正機構と呼ぶ)は、第1図に示すように、磁気ディスク3(第3図、第4図参照)とその回転中心を共有する形でスピンドル部20に配置されると共に、内部に流体10が流动可能な充填されてなる筒型の断面形状を有するバランスシングケース1をその外周部分に装備した構成になっている。

(作用)

このバランス補正機構は、内部に流体10が流动可能な充填されてなるバランスシングケース1を外周部分に装備していることから、当該バランスシングケース1の回転中心が変化した時はこの流体10

このバランス補正方式は、磁気ディスク3が他の軸孔丸4の直径Dが回転部12の直径dよりも大きいことに着目し、これら磁気ディスク3を互いに異なる方向へ偏心させることによってスピンドル部20全体のバランスを補正する方式である。従ってこのバランス補正方式は、回転部12上に配置される磁気ディスク3の数によって各ディスクの偏心方向がそれぞれ異なる。第4図は磁気ディスク3の数が2枚の場合であって、この時はこれら磁気ディスク3を互いに反対方向(矢印R方向と矢印L方向)から回転部12がわへ押圧する形で配置し、この磁気ディスク3の数が例えば3枚の場合は、これらをそれぞれ120度ずつ離れた方向から回転部12に押しつける形で配置する。

(発明が解決しようとする課題)

しかし、上述のような作業を実施しても、各構成部品にはそれぞれ部品単体としてのアンバランスが存在するため、スピンドル部20全体のバランスを補正することは容易でない。

に作用する遠心力に差が生じ、その遠心力の差によって流体10が回転中心から最も遠い部分に集まるという原理を利用してスピンドル部のバランス補正を行うもので、このバランス補正機構の装置によってスピンドル部20全体のバランス補正が自動化される。

(実施例)

以下実施例図に基づいて本発明を詳細に説明する。

第1図(a)と(b)は本発明の一実施例を示す平面図とそのX-X線断面図、第2図は本発明によるバランス補正機構の実験状態を示す一部破断した断面図であるが、前記第3図、第4図と同一部分には同一符号を付している。

第1図(a)と(b)に示すように、本発明によるバランス補正機構5は、円板型に形成された本体部2と、その外周部分に設けられた無枝噴出型のバランスシングケース1によって構成され、前記バランスシングケース1の内部には例えば水銀等の液体

特開平3-86968(3)

10が密閉状態で充填されている。なお、このバランスシングケース1の内部は、その中に充填されている液体10の沈動を妨げないように、例えば聚丙烯樹脂等によるライニング加工が施されている。図中、Oはこのバランス補正機構5とスピンドル部20の構造上の回転中心を、そしてO'はスピンドル部20の想定上の重心位置を、また31はこのバランス補正機構5をスピンドル部20に固定する固定ネジ30の押込み孔である。

このバランス補正機構5は、第2図に示すように、扭気ディスク3などその回転中心Oを共有する形で装着される。

以下本発明によるバランス補正機構の動作を第1図と第2図を用いて説明する。但し、この説明は、スピンドル部の構造上の回転中心(以下回転中心と呼ぶ)Oとスピンドル部の重心位置(以下重心位置と呼ぶ)O'が第1図に示すようにズレている場合を想定してのものである。

①、装置を作動させる。これによってスピンドル部20はOを回転中心とする回転運動を起こす。

クランプ25と一緒に化しても良く、またこのバランスシングケース1をスピンドル部20内に設けるようにしても良い。また本実施例ではバランスシングケース1の断面形状が四角形の等腰形になっているが、これを例えば円筒型にしてもかまわない。

【発明の効果】

以上の説明から明らかなように本発明によれば、スピンドル部を作動させることによって自動的に、かつ的確にスピンドル部全体のバランス補正を行い得ることから、スピンドル系のバランス補正作業が著しく効率化される。

4. 図面の簡単な説明

第1図(a)と(b)は本発明の一実施例を示す平面図とそのX-X線断面図。

第2図は本発明によるバランス補正機構の実装状態を示す一例を示した要部側面図。

第3図は扭気ディスク設置の構成を示す要部側面図。

②、スピンドル部20が回転し始めると、その重心位置はO'点にあるため、回転速度が速くなるにつれて当該スピンドル部20の回転中心はO点から重心位置O'がわへ移動する。

③、スピンドル部20の回転中心がO点からO'点がわへ移動したことによって、O'点からO点を経由してA点に到る距離、つまりO' - A間の距離の方が、O点からA点までの距離、つまりO - A間の距離よりも大きくなる。

④、O' - A間の距離がO - A間の距離よりも大きくなるということは、その部分の質的的な回転半径が構造上の回転半径よりも大きくなつたということで、その結果、バランスシングケース1内の液体10は、遠心力が最も大きく作用するA点付近に集まる。

⑤、液体10がA点付近に集まつたことによってスピンドル部20のアンバランスが補正され、スピンドル部20は安定した回転を行うことになる。

この実施例では、バランス補正機構5を独立した部品として構成しているが、これをディス

第4図は従来のバランス補正方法を示す模式的要部斜視図である。

図において、1はバランスシングケース、

2は本体部、

3は扭気ディスク、

4は軸孔入孔、

5はバランス補正機構、

7はペアリング、

9はスペーサ、

10は液体、

12は回転部、

15はスピンドルモータ、

20はスピンドル部、

25はディスククランプ、

30は固定ネジ、

31はネジ押込み孔、

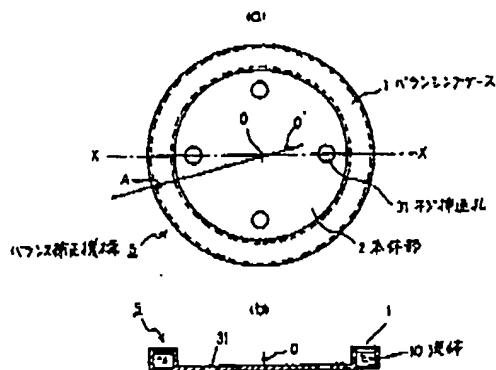
50は扭気ヘッド、

60はスピンドル部の構造上の回転中心、

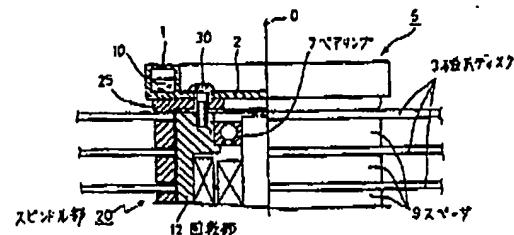
特開平3-86968 (4)

O' はスピンドル部の重心位置。
 D は軸係入孔 4 の底径、
 d は回転部 12 の直径、
 をそれぞれ示す。

代理人弁理士 井 田 良 一



本考案の一実施例図
第 1 図



**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS

IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

FADED TEXT OR DRAWING

BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

SKEWED/SLANTED IMAGES

COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

GRAY SCALE DOCUMENTS

LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

OTHER: _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.
As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.